

環境にも 防錆にも 優れている



JIS K 5674認証塗料使用 角形鋼管・リップ溝形鋼

「TD-74 カラー」 「TD-74 グレー」

※カラーは赤さび色になります。

Point ① JIS K 5674認証塗料使用

- 水系で一液型の塗料
- 鉛・クロム等の重金属を含有していない塗料の為、環境に優しい
- ホルムアルデヒド放散等級区分はF☆☆☆☆と人に優しい
- JASS18 M-111 (水系さび止めペイント)と同等の性能を発揮する塗料
- 弊社従来品塗料 (JIS K 5621相当品)よりも優れた防錆性

JIS K 5674 2種塗料の試験条件の比較 (抜粋)

品質基準	項目			
	サイクル腐食性	防錆性	塗料中の鉛 (質量分率%)	塗料中のクロム (質量分率%)
JIS K 5674 2種	36サイクル	屋外暴露 2年	0.06以下	0.03以下
弊社従来品塗料	20サイクル	屋外暴露 3ヵ月	—	—

一次防錆を目的としております。上塗適性については裏面をご覧ください

Point ② 塗装色

- 塗装色は赤さび色とダークグレー色の2種類をご用意しております
※ダークグレー色票番号 (近似値): 日本塗料工業会番号 KN-50 マンセル値 N5

Point ③ 自動塗装ラインで量産可能

- 弊社工場内の自動塗装ラインで連続生産 (標準膜厚15 μ m)
※「公共建築工事標準仕様書」に記載されている塗膜厚 (標準膜厚30 μ m) は保証しておりません
- 角形鋼管、リップ溝形鋼の2種類をご用意。積み合わせでのご配送も可能



JIS G 3466(一般構造用角形鋼管)とJIS G 3350(リップ溝形鋼)の認証を受けた 弊社製品に塗料メーカーと共同開発を行ったJIS K 5674(鉛・クロムフリーさび止めペイント) 2種(水性)の認証を受けた塗料を塗装しております。

■カラー製品の概要 鉄鋼製品本塗装前の短期さび止め塗装をした製品です。

日本工業規格の番号 / 製品名称	記号	塗装色	製造可能寸法 (mm)
JIS G3466 / 一般構造用角形鋼管	STKR	赤さび色 グレー色	正方形 50×50~175×175 長方形 60×30~200×150 厚さ 1.6~9.0 長さ 5,500~12,000
JIS G3350 / 一般構造用軽量形鋼(リップ溝形鋼)	SSC	赤さび色 グレー色	60×30×10×1.6~100×50×20×3.2 長さ 5,500~12,000

※受注数量及び詳細の製造可能寸法については下記記載の各営業所までお問合せください。

■一般構造用角形鋼管 JIS G3466

化学成分 CHEMICAL REQUIREMENTS

種類の記号	化学成分 % COMPOSITION				
	C	Si	Mn	P	S
STKR400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下
STKR490	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下

機械的性質 MECHANICAL PROPERTIES

種類の記号	引張強さ N/mm ²	降伏点又は耐力 N/mm ²	伸び %
			5号試験片
STKR400	400以上	245以上	23以上
STKR490	490以上	325以上	23以上

備考：1N / mm² = 1MPa
厚さ8mm未満の角形鋼管の伸びの最小値は、「厚さ8mm未満の角形鋼管の5号試験片の伸びの最小値」(JIS G3466: 表4による)

寸法の許容差 TOLERANCES

項目及び寸法の区分		寸法許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.5mm
	100mmを超えるもの	±1.5%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ100mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ100mmを超えるもの	辺の長さの0.5%以下
隣りあった平板部分のなす角度		±1.5°
角部の寸法：S		3t以下
長さ		+規定せず 0
曲がり		全長の0.3%以下
厚さ	溶接により製造した角形鋼管	3mm未満 ±0.3mm 3mm以上 ±10%

上塗適性

一般名称	仕様	JIS規格番号	JIS規格番号が示す内容	上塗性
合成樹脂調合ペイント	上塗	JIS K 5516-1	合成樹脂調合ペイント	○
		JIS K 5516-2(上)	長油性フタル酸樹脂塗料	○
		JIS K 5516-2(中)	長油性フタル酸樹脂塗料中	○
さび止めペイント	下塗	JIS K 5621-2	一般用さび止めペイント	○
		フェノール変性速乾さび止め	ビニル変性速乾さび止めペイント	○
		JIS K 5674-1	鉛・クロムフリーさび止めペイント	○
アクリル系エマルジョン	上塗	JIS K 5663	合成樹脂エマルジョンペイント	○
		—	一液油変性エポキシ	○
エポキシ樹脂系	下塗	—	一液ビニル変性エポキシ	○
		—	弱溶剤一液エポキシ	○
		—	強溶剤二液エポキシ	△
アルミニウムペイント	上塗	JIS K 5492	アルミニウムペイント	○

■一般構造用軽量形鋼(リップ溝形鋼) JIS G3350

化学成分 CHEMICAL REQUIREMENTS

種類の記号	化学成分 % COMPOSITION		
	C	P	S
SSC 400	0.25以下	0.050以下	0.050以下

機械的性質 MECHANICAL PROPERTIES

種類の記号	降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び		
			厚さ mm	試験片	%
SSC 400	245以上	400~540	5以下	5号	21以上

備考：1N / mm² = 1MPa

寸法の許容差 TOLERANCES

区分		許容差
高さH	150mm未満	±1.5mm
辺A 又は B (30mm / 45mm / 50mm)		±1.5mm
リップC (10mm / 15mm / 20mm)		±2.0mm
隣り合った平板部分が構成する角度		±1.5°
長さ	7mm以下	+40mm 0
	7mmを超えるもの	長さ1m又はその端部を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
曲がり		全長の0.2%以下
平板部分の厚さ(t)	1.6mm以上2.0mm未満	±0.22mm
	2.0mm以上2.5mm未満	±0.25mm
	2.5mm以上3.15mm未満	±0.28mm
	3.15mm以上4.0mm未満	±0.30mm

●化学成分、機械的性質、寸法の許容差につきましては日本産業規格で定められている規定内容として明記したものを以外は、保証を意味するものではありません。
●記載されている内容又は情報を誤って使用した事などにより発生した損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承下さい。

 **東洋電業株式会社** URL : <http://www.toyodengyo.jp>

本社・船橋工場 〒273-0018 千葉県船橋市栄町1丁目25番1号
電話：047-431-7181(代) FAX：047-431-7187
泉崎工場 〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎中核工業団地165番地
電話：0248-53-5006(代) FAX：0248-53-5009
新橋営業所 〒105-0004 東京都港区新橋2丁目8番18号 電業ビル
電話：03-3503-1601(代) FAX：03-3503-1608
名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2丁目45番7号 松岡ビルディング10階
電話：052-582-0851(代) FAX：052-582-0853
大阪営業所 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田1丁目11番4-1100号 大阪駅前第4ビル11階
電話：06-6131-6415(代) FAX：06-6131-6416